

Poznámka: Při nastavování počáteční hodnoty je třeba pouzdro předem natlakovat o více než 1/3 otáčky, aby bylo zajištěno úplné přilnutí měřicí plochy.

Karbidové vřeteno a kovadlinka

Jedním otočením pouzdra se vřeteno posune o 5 mm, stisknutím vidlice se vřeteno zasune o 3 mm

Nastavitelné rozlišení:

0,0002 mm/0,00001" (pokud hodnota přesáhne 100 mm, rozlišení se automaticky přepne na 0,001 mm)

0,001 mm/0,00005"

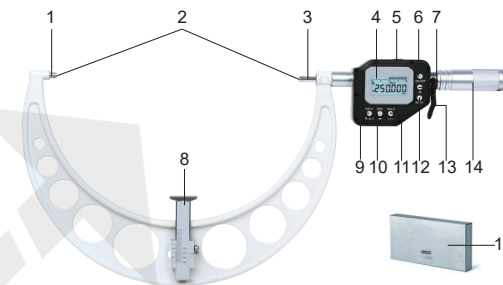
0,01 mm/0,0005"

S datovým rozhraním (volitelný bezdrátový vysílač kód 7315-3350, je nutný přijímač)

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost	Měření obličejů	
				Rovinnost	Paralelismus
3351-125	100-125mm/4-5"	3μm	1μm	0,5μm	2μm
3351-150	125-150mm/5-6"	3μm	1μm	0,5μm	2μm
3351-175	150-175mm/6-7"	4μm	1μm	0,5μm	2,5μm
3351-200	175-200mm/7-8"	4μm	1μm	0,5μm	2,5μm
3351-225	200-225mm/8-9"	5μm	1μm	0,5μm	3μm
3351-250	225-250mm/9-10"	5μm	1μm	0,5μm	3μm
3351-275	250-275mm/10-11"	6μm	1μm	0,5μm	3,5μm
3351-300	275-300mm/11-12"	6μm	1μm	0,5μm	3,5μm

Vestavěné bezdrátové připojení (je nutný přijímač s kódem 7315-2/3/6/7/8/9)

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost	Měření obličejů	
				Rovinnost	Paralelismus
3351-125WL	100-125mm/4-5"	3μm	1μm	0,5μm	2μm
3351-150WL	125-150mm/5-6"	3μm	1μm	0,5μm	2μm
3351-175WL	150-175mm/6-7"	4μm	1μm	0,5μm	2,5μm
3351-200WL	175-200mm/7-8"	4μm	1μm	0,5μm	2,5μm
3351-225WL	200-225mm/8-9"	5μm	1μm	0,5μm	3μm
3351-250WL	225-250mm/9-10"	5μm	1μm	0,5μm	3μm
3351-275WL	250-275mm/10-11"	6μm	1μm	0,5μm	3,5μm
3351-300WL	275-300mm/11-12"	6μm	1μm	0,5μm	3,5μm



1-Kovadlinka

2-Měřicí plocha z karbidu

3-Vřeteno

4-LCD displej

5-Rozhraní pro výstup dat

6-Tlačítko 'ON/OFF'

7-Tlačítko 'M'

8-Platforma

(s měřítkem, lze nastavit nahoru a dolů pro použití v mezních hodnotách)

9-Tlačítko 'DATA'

10-Tlačítko 'RES'

11-Tlačítko 'HOLD'

12-Tlačítko 'ZERO'

13-Vysouvací vidlice vřetena

14-Pouzdro

15-Měřicí bloky pro nastavení nuly (součástí dodávky)

1. Napájení: dobíjecí baterie, pro 24 hodin nepřetržitého provozu. Používejte prosím speciální nabíječku.

2. Tlačítka:

ON/OFF: Zapnutí/vypnutí napájení

M: Krátkým stisknutím přepnete výchozí režim /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Výchozí základní funkce (P0):

Na displeji se zobrazí P0

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' vynulujete

--Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' provedete převod rozlišení.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' provedete přenos dat.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' zamknete nebo odemknete displej. V zamčeném stavu se na displeji zobrazí 'HOLD', tlačítka 'DATA', 'RES' a 'ON/OFF' jsou funkční a tlačítka 'ZERO' a 'M' jsou nefunkční.

Měření extrémních hodnot (P1):

P1 se zobrazí na displeji.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' můžete přepínat mezi měřením maximální, minimální a maximální a minimální hodnoty.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' spustíte/ukončíte měření extrémních hodnot.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' spustíte přenos dat.

Přednastavená data (P2):

Na displeji se zobrazí P2.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte počáteční hodnotu na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení dat a přejděte do dalšího režimu.

Tolerance (P3-P5):

Nastavení horní tolerance (P3): Na displeji se zobrazí P3.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte horní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepnete mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení základní velikosti tolerance (P4):

Na displeji se zobrazí P4.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte základní velikost na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení dolní tolerance (P5):

Na displeji se zobrazí P5.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte dolní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Přepínání mezi metrickými a palcovými jednotkami (P6):

Na displeji se zobrazí P6.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' přepněte mezi mm a palci.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Čas vypnutí (P7):

Na displeji se zobrazí P7.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' nastavíte automatické vypnutí. Na displeji se zobrazí 00:01, což znamená automatické vypnutí po deseti minutách nečinnosti. Zobrazení 00:00 znamená, že automatické vypnutí není nastaveno.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Analogový ukazatel nastavený na nulu (P8):

P8 se zobrazí na displeji.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' vynulujete aktuální analogový ukazatel.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Směr přepínače (P9):

Na displeji se zobrazí P9.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' přepnete směr. ▲ znamená, že směr počítání je kladný, když se vřeteno pohybuje doprava, a ▼ znamená, že směr počítání je záporný, když se vřeteno pohybuje doprava.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Funkce resetování

---Krátkým stisknutím tlačítek 'ZERO' a 'M' současně obnovíte tovární nastavení.

3. Na displeji se zobrazí ERR01, což znamená, že dekódování dat je abnormální;

Na displeji se zobrazí ERR02, což znamená, že nastavení horní a dolní tolerance je abnormální.

Na displeji se zobrazí ERR03, což znamená, že data překračují maximální a minimální limity zobrazení.

Poznámka: Chybové hlášení ERR02 a ERR03 lze rychle odstranit pomocí funkce resetování.

4. Vyčistěte měřicí plochy a nastavovací standard a poté nastavte počáteční hodnotu. Mikrometr by měl být pravidelně kontrolován, aby bylo zajištěno správné nastavení počáteční hodnoty. Poznámka: Při nastavování počáteční hodnoty je třeba předem natlačit pouzdro o více než 1/3 otáčky, aby bylo zajištěno úplné přilnutí měřicí plochy.

5. Měření: Při kontrole sérií obrobků lze použít omezovací funkci vidlice pro zasunutí vřetena.

---Nastavte měřidlo do vhodné polohy podle testovaného obrobku.

---Stiskněte vidlici, umístěte měřený obrobek mezi dvě měřicí plochy měřidla, uvolněte vidlici a mírně zatřeste měřeným obrobkem, aby byl obrobek v plném kontaktu s oběma měřicími plochami měřidla.

---Přečtěte výsledky měření.

---Po dokončení čtení stiskněte vidlici, abyste odstranili obrobek.

6. Zabraňte nárazům a ponoření do vody.

7. Po použití namažte kontaktní bod olejem.